

21

ศ.ดร. น.น.น. ๒๕๖๓

## หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขา เทคนิคการใช้เครื่องตัดตัวถังรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

(Technique of Pulled the Car Body by Computer)

รหัสหลักสูตร 342008๑1๒0๒๐๑.....

สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 7 อุบลราชธานี  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

### 1.วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายส่วนประกอบของเครื่องตัดตัวถังรถยนต์ระบบคอมพิวเตอร์ได้
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถอธิบายขั้นตอนการใช้เครื่องตัดตัวถังรถยนต์ระบบคอมพิวเตอร์ได้
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปฏิบัติการใช้เครื่องตัดตัวถังรถยนต์ระบบคอมพิวเตอร์ได้
- 1.4 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถนำความรู้ หรือทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานใหม่  
ประสิทธิภาพมากขึ้น

### 2.ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติโดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 7 อุบลราชธานีหรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในการพัฒนาฝีมือแรงงานเป็นเวลา 30 ชั่วโมงฝึก

### 3.คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.2 มีความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการใช้เครื่องตัดตัวถังรถยนต์
- 3.3 มีความพร้อมสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

### 4.วุฒิบัตร

ชื่อเดิม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา เทคนิคการใช้เครื่องตัดตัวถังรถยนต์ระบบคอมพิวเตอร์  
ชื่อย่อ : วพร. สาขา เทคนิคการใช้เครื่องตัดตัวถังรถยนต์ระบบคอมพิวเตอร์

ผู้รับการฝึกผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด จะได้รับวุฒิบัตร วพร. สาขา เทคนิคการใช้เครื่องตัดตัวถังรถยนต์ระบบคอมพิวเตอร์

/5.หัวข้อวิชา...

## 5. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3421220101	ความปลอดภัยในการทำงาน		
3421226001	ส่วนประกอบของเครื่องตัดถ่วงรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์	1	-
3421226002	การใช้งานเครื่องตัดถ่วงรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์		
3421229901	การวัดผลและประเมินผล	4	21
		1	2
		7	23
	รวม		30

## 6. เนื้อหาวิชา

3421220101 ความปลอดภัยในการทำงาน

วัตถุประสงค์รายวิชา

(1:0)

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกได้เรียนรู้และสามารถอธิบายหลักการความปลอดภัยในการทำงานได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับ สาเหตุของอุบัติเหตุ ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ และการป้องกันอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานทั่วไป การป้องกันและระงับอัคคีภัย โรคอันเนื่องมาจากการทำงาน การพัฒนาประสิทธิภาพเพื่อป้องกันภัยในโรงงาน หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ไฟฟ้า สารเคมี การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

3421226001

ส่วนประกอบเครื่องมือในการใช้เครื่องตัดถ่วงรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (1: 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกได้เรียนรู้และสามารถอธิบายส่วนประกอบของเครื่องตัดถ่วงรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ได้อย่างถูกต้อง

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับส่วนประกอบของเครื่องตัดถ่วงรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

3421226002

การใช้งานเครื่องตัดถ่วงรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (4:21)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกได้เรียนรู้และปฏิบัติงานตามขั้นตอนการใช้งานเครื่องตัดถ่วงรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ได้อย่างถูกต้อง

/คำอธิบาย...

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับขั้นตอนการใช้เครื่องตั้งตัวถึงรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ได้แก่ การ บำรุงรักษา การติดตั้งระบบการทำงานและการเตรียมการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ คอมพิวเตอร์ เป็นต้น

3424039901 วัดผลและประเมินผล

ประเมินความรู้ ความสามารถของผู้เข้ารับการฝึก โดยทดสอบภาคทฤษฎีและ  
(1:2)

ภาคปฏิบัติ

ผู้จัดทำหลักสูตร

1. นายปิยะพันธ์ สัมพมาศ นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
2. นายนคร มีธรรม ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ๓

ลงนาม.....



(นายปิยะพันธ์ สัมพมาศ)  
หัวหน้าฝ่ายเครื่องกล.....ผู้เสนอหลักสูตร

ความเห็นของคณะกรรมการพิจารณาหลักสูตร

ความเห็น..... ๒๙/๖๔๖/..... พ.ศ. ๒๕๖๒.....  
คณะกรรมการพิจารณาหลักสูตรได้ประชุมรับรองและพิจารณาหลักสูตรแล้ว เมื่อวันที่ 16

ลงนาม.....



(นายปิยะ แสงทิพย์).....ผู้เห็นชอบหลักสูตร  
ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม.....



(นางสาวสมลักษณ์ สุวรรณพรหม).....ผู้อนุมัติหลักสูตร  
ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 7 อุบลราชธานี